

# 产品技术说明

宁波滚石拥有轧制丝杠专业生产技术，使用顶级钢材原料、投入国内专业人才研发制造，使轧制丝杠达到高精度水准。

对于轧制滚珠丝杠即T类丝杠，只检测V300与ep两项指标，如下表一。

| 精度等级           | T5                                             | T7 | T9  | T10 |
|----------------|------------------------------------------------|----|-----|-----|
| $V_{300}$ (um) | 23                                             | 52 | 130 | 210 |
| $e_p$ (um)     | $e_p = \frac{\text{测量长度}}{300} \times V_{300}$ |    |     |     |

| <div><div><math>V_{300}</math> (um)</div><div>精度等级</div></div> <div>测量长度 ( mm )</div> | T5 | T7 | T9  | T10 |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-----|-----|
| 0~100                                                                                 | 18 | 44 | 110 | 178 |
| 101~200                                                                               | 20 | 48 | 119 | 194 |
| 201~300                                                                               | 23 | 52 | 130 | 210 |

| 零件名称 | 材料       | 热处理      | 硬度 ( HRC ) |
|------|----------|----------|------------|
| 滚珠丝杠 | GCr15或其他 | 中须淬火或其他  | 58~62      |
| 滚珠螺帽 | GCr15或其他 | 真空炉淬火或其他 | 58~62      |